

『工場改善がうまくいかない理由』

①工場改善がうまくいかない理由

- ・〇〇を決めていないから！（〇〇は当日説明します）
- ・5Sの考え方と対象が間違っている
- ・「ムダ」の定義が間違っている

②工場改善がうまくいく方法

- ・工場（現場）を正しく観察する
- ・工場改善を推進する5つの心得
- ・工場改善チームのつくり方と進め方

③製造部門の改善ポイント

- ・機械の稼働率を上げてはいけない！
- ・分業は最も効率が悪い
- ・生産性を飛躍的に上げる3つのポイント

④品質部門の改善ポイント

- ・QC手法は品質問題の解決に役立たない
- ・不良を出さない3つのポイント
- ・不良を減らしたいなら原因究明をやめなさい！

記

【東京開催】 日 時：平成31年1月11日（金） 10：00～15：00
場 所：すみだ産業会館（墨田区江東橋3-9-10丸井ビル9階）錦糸町駅徒歩1分

参加費：29,800円（昼食代とテキスト代込、消費税別）

※1月18日に予定していた大阪開催は延期となりました。開催が確定しましたら改めて案内いたします。

※研修会場の関係上、先着30社限定開催となりますので、今すぐFAXを送付ください。

【講師】

近江技術士事務所 技術士（経営工学）。1994年に技術士事務所設立後、独自の生産性向上手法（FL法）により、
所長 近江堅一 300社を超える製造業のコンサルティング経験を持つ。日刊工業新聞社や同文館より著書多数。

【申込先と申込方法】

近江技術士事務所 研修センターまで、参加申込書を記入のうえFax送信してください。折返し、1週間ほどでご案内資料を郵送します。
また、電子メール（info@omi-con.com）やインターネット（<http://www.omi-con.com/>）でも受付可能です。

..... 参加申込書（切り取らずにそのままFaxしてください）

F A X 番 号 >>> 0 4 3 6 - 4 1 - 2 5 0 5

開催番号：PRO_1204_WEB

会社名		参加者	部署 氏名
所在地	〒		
連絡先	電話番号	電子メール	